

ハンド式 空気刻印機

(最新型) [刻印突出型差し替えタイプ]



SK-100G型

ナカマツクの最新型差し替えタイプの刻印機<SK-G型シリーズ>は刻印が刻印ホルダーの下部に突出したタイプで、ホルダーの前面には覗き溝がある。したがって、以下のような特長がある。

特長および構造

1. 打刻時、刻印の先端が見えるので、正確な位置に打刻可能。
2. 刻印突出部は小サイズなので、打刻部面積が狭いワークにも打刻可能。
3. 一撃で3~18桁を同時に打刻できる。
4. 刻印の差し替えは、ノブを手前に引くだけでできる。
5. 刻印をホルダーに並べてから打刻するので、間違えることがない。
6. 刻印ホルダーはワンタッチ取り替え可能なので、ホルダーを複数個用意することで、いちいち刻印を差し替えることなく異なる文字群を交互に打刻できる。



SK-200G型

安全かつ堅牢

1. 刻印やハンマーはガードされているので安全です。
2. ピストンとハンマーが一体構造でかつ、衝撃値の高い特殊鋼を使用しているので堅牢です。

適合ワーク

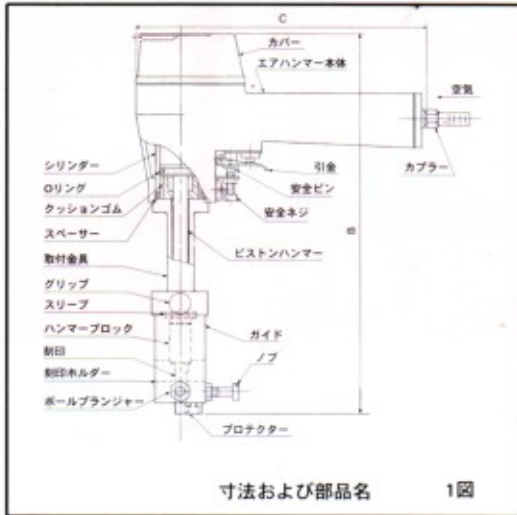
- 鋼板・形鋼・イモノ・金属製品・丸棒長手または端面に。
- 材質記号や日付ナンバー等の打刻に。
- 大きなワークや重いワークに。
- インゴット等には耐熱鋼製刻印機を。



SK-300G型

刻印機および刻印の型式別仕様・能力 (表1)

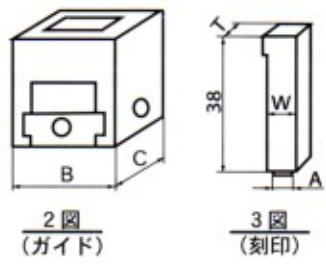
型式(重量)		SK-100G型 (3.5kg)			SK-200G型 (5kg)			SK-300G型 (9kg)		
固有打刻指数		24			40			80		
刻印 (角型)	文字サイズ (A)ミリ	4	6	8	4	6	8	4	6	8
	標準桁数 (ワーク鋼鉄)	6	4	3	9	6	5	18	12	10
	厚さ(Tミリ) (文字ピッチ)	3.8	5.7	7.6	3.8	5.7	6.8	3.8	5.7	6.8
刻印機寸法 (B)×(C)1図参照		(333)×(260)			(430)×(266)			(440)×(280)		
ガイド寸法 (B)×(C)		(76)×(45)			(96)×(45)			(122)×(45)		
プロテクター寸法 (J)×(K)		(38)×(25)			(48)×(25)			(84)×(25)		
刻印寸法 (W)×(L)		(12)×(38)			(12)×(38)			(12)×(38)		
ピストン押しのけ量		90cc ストローク			130cc ストローク			300cc ストローク		



寸法および部品名 1図

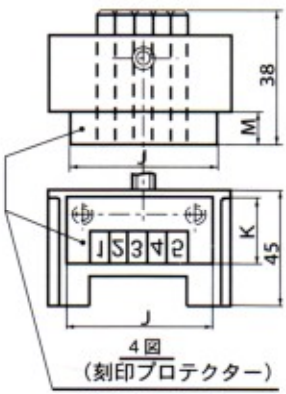
刻印機・型式選択方法

1. [打刻したい文字サイズ (Aミリ)] × [桁数] = 打刻指数 (D. S) を計算し、(表-1) の固有打刻指数と同程度の型式を選定する。[この場合の固有打刻指数はワークの材質 (硬さ) がS45C程度の場合であり、十分な深さになります]
2. (表1) のプロテクター寸法 [Jミリ×Kミリ] より、ワーク打刻部サイズが小さい場合は、プロテクターをさらに小さくすることも可能なので御相談ください。
3. なお、ナカマツクの刻印はワーク硬度HRC30まで使用できますが、焼き入れた場合の固有打刻指数は(表1) の値より当然小さくなります。また、アルミや銅の場合は大きくなりますので、このような場合は当方へお問い合わせください。



ワーク打刻部の最小寸法

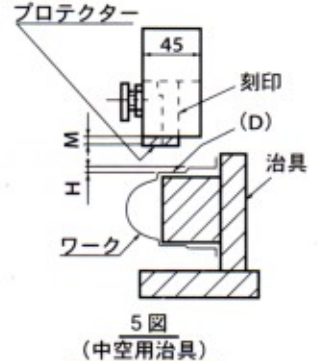
1. (4図) のプロテクター [寸法J×K] が入る所はすべて打刻可能です。
2. 打刻部 (D) が(5図) のような形状の場合は刻印の幅 (12ミリ) だけあれば打刻可能です。



刻印機仕様の決定方法

- (例) 8ミリ5桁 (年月日) と3桁 (社章) とを交互に打刻する。
- (1) <本体型式>
 - : 打刻指数 (D. S) = (8ミリ×5=40) および (8ミリ×3=24)
 - (表1) より、本体型式はSK-200G型とする。
 - (2) <刻印ホルダー>
 - : 付属ホルダーは8ミリ5桁用とし (年月日) 専用とする。
 - 予備ホルダーは8ミリ3桁用とし (社章) 専用とする。
 - (3) <刻印>

1. 「年」専用刻印: 8ミリ「95」は2文字一体型.....	1ヶ
2. 「月」専用刻印: 「1~12月」までを8ミリ「A~L」にする.....	各1-12ヶ
3. 「日」専用刻印: 「01~31日」までは8ミリ「0~9および1, 2」.....	各1-12ヶ
4. 「社章」刻印 : 8ミリ3文字一体型.....	1ヶ
	計26ヶ



治具使用のすすめ

従来、手打ちしか打刻できないと思われていたバルブや中空成型品 (5図) のようなパーツでも、治具次第で定位置に能率よく差替えタイプの空気刻印機で打刻ができます。構造が複雑なパーツの場合は御相談ください。

◆ 製造・販売元 ◆
 ナカマツクのトータルマーキングシステム
NAKAMACK CORPORATION
 株式会社 **ナカマツク**
 〒532 大阪市淀川区東三国2丁目17番10号
 電話 大阪 (06)391-5 8 5 1.(代表)
 ファクス (06)396-0 6 9 5.

◆ 取扱販売店 ◆